

Numer zapytania	Z20/432/1
Tytuł zapytania	Usługa wzorcowania twardościomierzy, maszyn wytrzymałościowych, młota wahadłowego, wag nieautomatycznych oraz odważników
Kupiec prowadzący:	Pyś, Patrycja
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2026-09-12 08:44:21
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-09-12 08:45:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-09-15 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-09-15 11:00:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

Witam,

Proszę o przedstawienie oferty wzorcowania na:

1. Wzorcowanie twardościomierza Rockwella St.Z.B.M i K.Warszawa nr fabr.1482, -skala HRC (metoda pośrednia i bezpośrednia badania siły obciążającej).
2. Wzorcowanie twardościomierza Brinella St.Z.B.M i KL Warszawa typ B-2 nr fabr.: 606 - skala pomiarowa: HBW 10/3000 (metoda pośrednia i bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej)
3. Wzorcowanie twardościomierza Brinella ZSRR nr fabr.: 495 - skala pomiarowa: HBW 10/3000
-metoda pośrednia i metoda bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i systemu pomiarowego Nr-143 - skala pomiarowa HBW 10/3000
-metoda pośrednia i metoda bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i systemu pomiarowego typ iVSION-HB
4. Wzorcowanie twardościomierza Brinella Otto Wolpert-Werke nr fabr.:138 - skala pomiarowa: HBW 10/3000; HBW 5/750
-metoda pośrednia i metoda bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i systemu pomiarowego Nr-143 - skala pomiarowa HBW 10/3000; HBW 5/750
-metoda pośrednia i metoda bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i systemu pomiarowego typ iVSION-HB
5. Wzorcowanie twardościomierza Brinella ALPHA nr fabr.4783 - skala pomiarowa: HBW 5/750
-metoda pośrednia i metoda bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i systemu pomiarowego Nr-143 - skala pomiarowa HBW 5/750
-metoda pośrednia i metoda bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i systemu pomiarowego typ iVSION-HB
6. Wzorcowanie twardościomierza Rockwella FUTURE-TECH LC-200R -skale pomiarowe HRC; HRBW (60÷100) (metoda pośrednia i bezpośrednia badania siły obciążającej).
7. Wzorcowanie twardościomierza Brinell - Vickers WPM Lipsk nr 308/159, typ HPO 250
- skala pomiarowa: HBW 2,5/62,5; HBW 2,5/187,5; HBW 5/250 (metoda pośrednia i metoda bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i systemu pomiarowego Nr-143

- skala pomiarowa HBW 2,5/62,5; HBW 2,5/187,5; HBW 5/250 (metoda pośrednia i metoda bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i systemu pomiarowego typ iVSION-HB

8. Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej nr fabr.7626, typ Amsler 500kN (standardowe wzorcowanie w 5 punktach pomiarowych w dwóch zakresach do 250kN i do 500kN dla sił ściskających)

9. Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej nr fabr.7596, typ Amsler 100kN (standardowe wzorcowanie w 5 punktach pomiarowych w 4 zakresach pomiarowych (2 ÷ 10)kN, (4 ÷ 20)kN, (10 ÷ 50)kN, (20 ÷ 100)kN, dla sił ściskających)

10. Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej UTS-250kN nr fabr.9504.2510 (standardowe wzorcowanie w 10 punktach pomiarowych w zakresie pomiarowym do 2,5kN do 250kN dla sił rozciągających)

11. Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej nr fabr.74700, typ DSS 250 (standardowe wzorcowanie w 5 punktach pomiarowych w zakresach (10 ÷ 50)kN, (25 ÷ 125)kN (50 ÷ 250)kN dla sił ściskających)

12. Wzorcowanie twardościomierza Brinella WPM Lipsk, HPO 3000, nr fabr.309/88/11 skala pomiarowa: HBW 10/3000-(metoda pośrednia i bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i urządzenia pomiarowego)

13. Wzorcowanie młota wahadłowego ZWICK/ROELL nr fabr.327122/2017 znak fab. BRA 342038304- energia nominalna KN = 300 J (metoda bezpośrednia) – układ analogowy i cyfrowy.

14. Wzorcowanie twardościomierza Brinella INNOVATEST nr fabr. 3300FAM042600160 znak fabr. NEXUS 3300FA – skale pomiarowe HBW 10/3000; HBW 5/750; BW 2,5/187,5 (metoda pośrednia i metoda bezpośrednia wzorcowania siły obciążającej i dwóch urządzeń pomiarowych o oznaczeniu 0,7x; 1,5x).

15. Wzorcowanie wag nieautomatycznych klasy dokładności I – elektronicznych:

- AF-R220CE nr 053330237 w punktach pomiarowych: 0,01 g, 55 g, 110 g, 165 g, 220 g

- CP124S-OCE nr 18108959 w punktach pomiarowych: 0,01 g, 30 g, 60 g, 90 g, 120 g

- BC-EB nr 0047004835 w punktach pomiarowych: 0,01 g, 55 g, 110 g, 165 g, 220 g

- BC-EB nr 0047003093 w punktach pomiarowych: 0,01 g, 55 g, 110 g, 165 g, 220 g

16. Wzorcowanie odważników klasy dokładności F1 OA-2 nr 26941 i OA-2 nr 50602 razem 20 szt.

Składając oferty, proszę o uwzględnienie wszelkich kosztów, tj. wzorcowanie, koszty transportu przyrządów, koszty delegacji, a także o rozpisanie poszczególnych pozycji w ofercie.

Zamawiający preferuje, aby wszystkie wskazane w niniejszej ofercie usługi wzorcowania zostały zrealizowane przez jedną jednostkę wzorcującą.

Miejsce przeprowadzenia usług: **COGNOR S.A. Oddział HSJ w Stalowej Woli, ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola**

Wszystkie usługi wzorcowania muszą być realizowane przez laboratoria posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) w zakresie obejmującym wykonywane wzorcowanie.

Dodatkowe ustalenia:

Monika Wianecka

Kierownik Zakładowego Laboratorium Badawczo-Doświadczalnego

tel: +48 510 223 273

e-mail: mwianecka@hsjsa.pl

web: www.hsjsa.pl

--

pozdrawiam / Best Regards

Patrycja Pyś

Specjalista ds. zakupów / Purchasing Specialist

mob.: +48 510 223 374

e-mail: ppys@hsjsa.pl

Cognor S.A. oddział HSJ w Stalowej Woli

ul. E.Kwiatkowskiego 1

37-450 Stalowa Wola

KRS 0000211496 - Sąd Rejonowy w Częstochowie,

XVII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

NIP 1181234296, REGON 012859760, Kapitał Zakładowy 120 794 667,00 PLN

Informujemy, że Administratorem Państwa danych osobowych przetwarzanych w Cognor Holding S.A. oraz we wszystkich jednostkach z nią powiązanych jest Cognor Holding S.A. KRS 0000071799, NIP 5840304383., REGON 190028940 .

Szczegółowe informacje dotyczące ochrony danych osobowych: <http://cognor.eu/rodo/>

Niniejsza wiadomość jest przeznaczona wyłącznie dla wskazanego w niej odbiorcy i może zawierać informacje poufne. Jeśli nie jesteście Państwo adresatem tej wiadomości prosimy o niezwłoczne poinformowanie o tym fakcie nadawcy pocztą elektroniczną. Prosimy również o usunięcie wiadomości, nie kopiowanie oraz nie przekazywanie jej osobom nieupoważnionym. Dziękujemy.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
Brak pozycji	

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wzorcowanie twardościomierza Rockwella St.Z.B.M i K.Warszawa nr fabr.1482		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
2.	Wzorcowanie twardościomierza Brinella St.Z.B.M i KL Warszawa typ B-2 nr fabr.: 606		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
3.	Wzorcowanie twardościomierza Brinella ZSRR nr fabr.: 495		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
4.	Wzorcowanie twardościomierza Brinella Otto Wolpert-Werke nr fabr.:138		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
5.	Wzorcowanie twardościomierza Brinella ALPHA nr fabr.4783		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
6.	Wzorcowanie twardościomierza Rockwella FUTURE-TECH LC-200R		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
7.	Wzorcowanie twardościomierza Brinell - Vickers WPM Lipsk nr 308/159, typ HPO 250		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
8.	Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej nr fabr.7626, typ Amsler 500kN		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
9.	Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej nr fab.7596, typ Amsler 100kN		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
10.	Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej UTS-250kN nr fab.9504.2510		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
11.	Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej nr fabr.74700, typ DSS 250		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
12.	Wzorcowanie twardościomierza Brinella WPM Lipsk, HPO 3000, nr fabr.309/88/11		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
13.	Wzorcowanie młota wahadłowego ZWICK/ROELL nr fab.327122/2017 znak fab. BRA 342038304		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
14.	Wzorcowanie twardościomierza Brinella INNOVATEST nr fab. 3300FAM042600160 znak fabr. NEXUS 3300FA		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
15.	Wzorcowanie wag nieautomatycznych klasy dokładności I – elektronicznych-wagi wyszczególnione w opisie		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
16.	Wzorcowanie odważników klasy dokładności F1 OA-2 nr 26941 i OA-2 nr 50602		20	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA
17.	Koszty transportu+ delegacji		1	szt.	SAMOCCHODY, MASZINY I URZĄDZENIA

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.6	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin płatności	0.3	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Gwarancja	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: siedziba
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 60 dni
4.	Dodatkowe warunki formalne: Firma zastrzega sobie prawo: I. nie informowania dostawców o przebiegu akcji ofertowej, II. unieważnienia akcji ofertowej bez podawania przyczyn, III. zmiany warunków i wielkości dotyczących akcji ofertowej, IV. zmiany czasu prowadzenia negocjacji, rozpatrywania ofert bez podawania przyczyn, V. zawarcia umowy w związku ze złożoną ofertą tylko na mocy odrębnego kontraktu.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	tak
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie